

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-CN.НА65.В.01683/23

Серия **RU** № **0438945**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».  
 Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11НА65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ**

Общество с ограниченной ответственностью «АЗС СПЕЦНАБ». Основной государственный регистрационный номер 1155043000386. Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 142207, Россия, Московская область, Серпухов, Центральный переулок, дом 29.  
 Телефон: +7(4967) 39-82-70, адрес электронной почты: azs-specsnab@mail.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Wenzhou Jiahao Petroleum Machinery Co, Ltd.  
 Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Dongou industrial district, Oubei town, Wenzhou China 325000, Китайская Народная Республика.

**ПРОДУКЦИЯ**

Насос погружной серии JH-HQB. Маркировка взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, приведены на листах 1, 2 приложения (бланки №№ 0948169, 0948170).  
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8413 70 290 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ**

Протокола испытаний № 2034-НИ-01 от 19.01.2023 года Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью "ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ", аттестат аккредитации RA.RU.21НВ54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2034-АСП от 08.12.2022. Технической документации изготовителя согласно листу 2 приложения (бланк № 0948170). Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 3 приложения (бланк № 0948171). Условия хранения - группа 6 по ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 24 месяца. Срок службы (годности) – 12 лет. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной проверки.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 23.01.2023 **ПО** 22.01.2028  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HA65.B.01683/23

Серия **RU** № **0948169****1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**

Насос погружной JH-NQB предназначен для подачи топлива из резервуара к топливораздаточным колонкам. Насос погружной JH-NQB содержит следующие основные узлы и детали:

- клапан комбинированный многофункциональный JH-P150,
- электронасос погружной JH-FSP,
- соединяющий их напорный трубопровод.

Разделение взрывоопасной зоны 0 и зоны 1 в клапане JH-P150 достигается за счет разделительной перегородки, изолирующей соединительную коробку, в которой соединяется внешний кабель с проводами питания внутреннего электрооборудования, и топливной магистрали. Соединительная коробка встроена в верхний корпус клапана JH-P150.

Напорный трубопровод состоит из двух труб, расположенных соосно. Во внутренней трубе расположен трубопровод, внутри которого проходит электрический кабель от электронасоса для подключения к внешнему электропитанию. По кольцевому зазору между наружной трубой и внутренней трубой протекает перекачиваемая жидкость.

Клапан комбинированный многофункциональный JH-P150 с целью предотвращения накопления статического заряда изготавливается из стали, имеет изолированное отделение для прохождения топлива и изолированное отделение для соединения внешнего кабеля с внутренним электрооборудованием.

Клапан состоит из следующих основных деталей и узлов:

- верхний корпус,
- многофункциональный корпус,
- стояк,
- клапан напорный,
- два кабельных ввода.

Электронасос погружной JH-FSP представляет собой неразборную конструкцию, внутри которой размещен трехфазный асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором, герметичным статором и насосной частью, состоящей из нескольких рабочих крыльчаток, установленных на общем валу. Статор заключен в герметичную оболочку из нержавеющей стали, заполненной компаундом. В каждую из трех обмоток статора в разрыв установлены термopредохранители, обеспечивающие отключение электронасоса при нагреве обмоток до +95°C. Ротор имеет сердечник, в пазах которого уложена короткозамкнутая обмотка и вал, вращающийся в двух радиальных подшипниках скольжения и одном упорном. Вал насоса имеет с одной стороны удлиненную консольную часть, на которой установлены рабочие крыльчатки центробежного насоса. Нижняя часть насоса закрыта фильтром и крышкой.

Поток перекачиваемой жидкости направляется в рубашку электронасоса для охлаждения корпуса.

Смазка подшипников скольжения также осуществляется перекачиваемой жидкостью.

Электронасос оснащен обратным клапаном, обеспечивающим постоянное заполнение полости ротора перекачиваемой жидкостью при простое в работе. При выключении насоса давление в камере падает, но обратный клапан сохраняет перекачиваемую жидкость в насосе. При повторном включении насос включается в работу с полностью заполненной рабочей камерой.

Взрывозащищенность насосов обеспечивается выполнением их конструкции по ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011), ГОСТ IEC 60079-1-2013, ГОСТ 22782.3-77, ГОСТ 31610.26-2012 IEC 60079-26:2006.

**2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)**

- 2.1. Монтаж, эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт насосов проводить в соответствии с указаниями производителя по его технической документации.
- 2.2. Минимальный уровень топлива в резервуаре должен быть установлен не менее чем на 30 мм выше нижнего фланца (отверстий всасывания продукта) в нижней части двигателя насоса.
- 2.3. Потребителем должно быть обеспечено выравнивание потенциалов между насосом и резервуаром.
- 2.4. Для ввода кабеля питания должны применяться взрывозащищенные кабельные вводы с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка d», имеющие действующий сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 и соответствующие условиям применения.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА65.B.01683/23

Серия **RU** № **0948170**

3. Спецификация и идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на насос погружной серии JH-HQB моделей JH-HQB75, JH-HQB150, JH-HQB200 с маркировкой взрывозащиты Ga/Gb Ex sa/db ПВ Т4 X.  
 Подробное разъяснение к номенклатуре/спецификационным кодам насосов приводится в технической документации изготовителя.

4. Основные технические данные

- 4.1. Параметры питания насосов:
- напряжение питания переменного тока, В (номин.).....220/380
  - частота питающей сети, Гц.....50
  - потребляемая мощность, л.с. (кВт):
  - JH-HQB75.....0,75 (0,55)
  - JH-HQB150.....1,5 (1,1)
  - JH-HQB200.....2,0 (1,5)
- 4.2. Температура продукта/перекачиваемой среды, °С.....не более плюс 41
- 4.3. Температура окружающей среды, °С.....от минус 40 до плюс 40
- 4.4. Габаритные размеры, масса.....см. техническую документацию изготовителя

5. Техническая документация изготовителя

- 5.1. Инструкция по установке, эксплуатации и обслуживанию № Q/WJH 16-2022 от 21.07.2022
- 5.2. Отчет об оценке опасностей воспламенения № JH-HQB-00 от 29.11.2022 г.
- 5.3. Комплект чертежей и схем № JH-HQB-00 от 21.07.2022

При внесении изготовителем или организацией, проводящей эксплуатацию оборудования, в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, изготовитель или организация, проводящая эксплуатацию оборудования, должны предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(подпись)*  
*(подпись)*

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)



**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.НА65.В.01683/23**

Серия **RU** № **0948171**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2014 (IEC 60079-0:2011)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-1-2013	Взрывоопасные среды. Часть 1. Оборудование с видом взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки "d"».	Стандарт в целом
ГОСТ 22782.3-77	Электрооборудование взрывозащищенное со специальным видом взрывозащиты. Технические требования и методы испытаний	Стандарт в целом
ГОСТ 31610.26-2012 / IEC 60079-26:2006	Взрывоопасные среды. Часть 26. Оборудование с уровнем взрывозащиты оборудования Ga.	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Шмелев*  
(подпись)

*Пономарев*  
(подпись)



М.П.

Шмелев Антон Андреевич  
(Ф.И.О.)

Пономарев Михаил Валерьевич  
(Ф.И.О.)